



## DESCRIPTION (คุณสมบัติ)

- แสดงผลด้วยตัวเลข 7 Segment สีแดง ขนาด 0.4 นิ้ว 4 หลัก
- ขั้วต่อด้านหลังเป็นแบบสกู
- ด้านบนของตัวเครื่องจะมีไดอะแกรมการต่อใช้งาน
- ด้านหน้าถูกปิดผนึกไว้อย่างดี สามารถป้องกันฝุ่นและน้ำได้
- มี LED บอกรหัสฟังก์ชันการแสดงผลแบบ RPM หรือ Line Speed

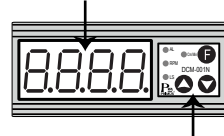
## DESCRIPTION (คุณสมบัติทั่วไป)

DCM-001N เป็นเครื่องวัดความเร็วรอบและระยะทางแบบดิจิทัล แสดงผลเป็นตัวเลข 7-Segment สีแดงขนาด 0.4 นิ้ว 4 หลัก มองเห็นได้อย่างชัดเจน เป็นระบบไมโครคอนโทรลเลอร์ สามารถปรับค่า Time base ได้โดยอัตโนมัติในช่วงความถี่ 0-2,400 RPM และตั้งค่า Time base ได้เอง ในช่วงความถี่ ที่มากกว่า 2,400 RPM จึงทำให้การแสดงผลตอบสนองได้อย่างรวดเร็ว ทั้งความเร็วต่ำ และความเร็วสูง ใช้ในการแสดงผลความเร็วรอบของมอเตอร์ Conveyor เครื่องจักร และแสดงผลเป็นระยะทางต่อหน้าที่

DCM-001N จะมีฟังก์ชันการแสดงผลอยู่ 2 แบบ คือแบบ RPM ซึ่งสามารถโปรแกรมตั้งค่าได้หลาย Pulse ใน 1 รอบ จึงทำให้วัดค่าได้อย่างละเอียด และรวดเร็ว ในรอบช้าๆ หน่วยของการแสดงผลเป็นรอบต่อนาที และแบบ Line Speed ซึ่งสามารถตั้งค่า เช่น ดีเมตร และเมตรต่อนาที ได้ตามความต้องการโปรแกรมผ่านปุ่มกด

รูปร่างด้านหน้าและหน้าที่ของปุ่มกด

แสดงผลเป็นตัวเลขดิจิทัล



LED : ALARM (AL) จะติดเมื่อ Relay ทำงาน

LED : RPM จะติดเมื่อเครื่อง แสดงผลเป็นรอบต่อนาที เป็นฟังก์ชัน RPM

LED : LS จะติดเมื่อเครื่อง แสดงผลเป็นระยะทางต่อนาที เป็นฟังก์ชัน Line Speed

LED : Cm/Min จะติดเมื่อ เครื่องแสดงผลเป็น เซนติเมตรต่อนาที

ปุ่ม ใช้ในการกดเข้าเมนู

ปุ่ม ใช้ในการกดเพิ่มค่า

ปุ่ม ใช้ในการกดลดค่า และ เปลี่ยนหน่วยแสดงผลระหว่างเซนติเมตรต่อนาที และ เมตรต่อนาที ในฟังก์ชัน Line Speed

## สูตรการแสดงผล

### Mode RPM

$$\text{ค่าแสดงผลหน้าจอ} = \frac{\text{ความถี่ (RPM) ที่วัดได้จริง}}{\text{(ค่า Pulse / รอบ) ที่ตั้งในเครื่อง}}$$

### Mode Line Speed

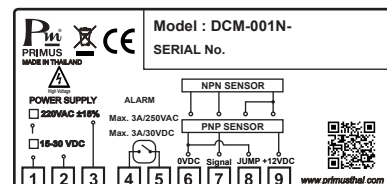
Frpm = ความถี่ (RPM) ที่วัดได้จริง

P = ค่า Pulse / รอบ

L = ระยะทาง / รอบ (เช่น ดีเมตร)

$$\text{ค่าแสดงผลหน้าจอ} = \frac{\text{Frpm} \times \text{L}}{\text{P}}$$

## WIRING DIAGRAM (วงจรรการต่อใช้งาน)



- Make sure the correct wiring connection before turning on electricity. Mis-wiring may cause malfunction of the unit and fire.
- Never modify the unit to prevent damage or incident such as malfunction and fire etc.

## ORDERING CODE (การติดต่อสั่งซื้อ)

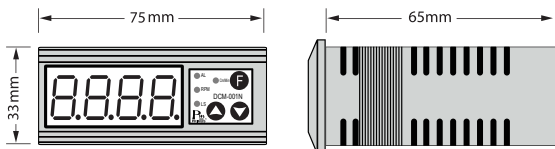
DCM-001N -

024	Supply 15-30 VDC
220	Supply 220 VAC ±15%

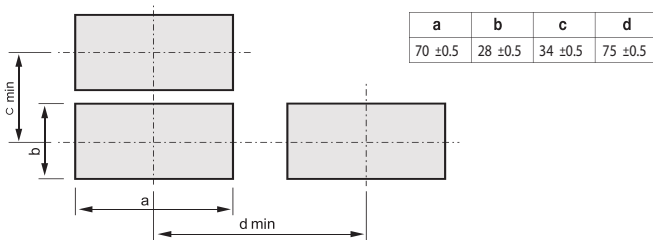
## TECHNICAL SPECIFICATION (คุณสมบัติทางด้านเทคนิค)

Power Supply	220 VAC ±15% 50/60Hz, 15-30VDC
Power consumption	2.5 VA
Display	7-Segment, Size 0.4 Inch, 4 Digit
Input	DC Source : 15 VDC
	Photo Switch : NPN, PNP
	Proximity : NPN, PNP
	Range : 6-9999 (RPM & Line Speed)
	Setting Pulse : 1-999 1 Cycle (RPM)
	Cm/Min : 1-9999 cm
Output	Alarm : 1 Alarm (3A/250 VAC)
	: (3A/30 VDC)
Ambient operation	Temperature : -10 °C to 60 °C
	Humidity : 85 % RH
Ambient storage	Temperature : -20 °C to 80 °C
	Humidity : 85 % RH
Installation	: Panel, Mounting
Material	: ABS-V0
Size	: 75 x 35 x 65 mm.
Weight	: 140 g.

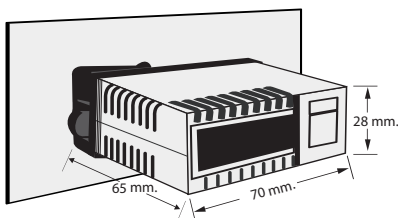
## DIMENSION (ขนาดและรูปร่าง) Unit: mm.(±0.5)



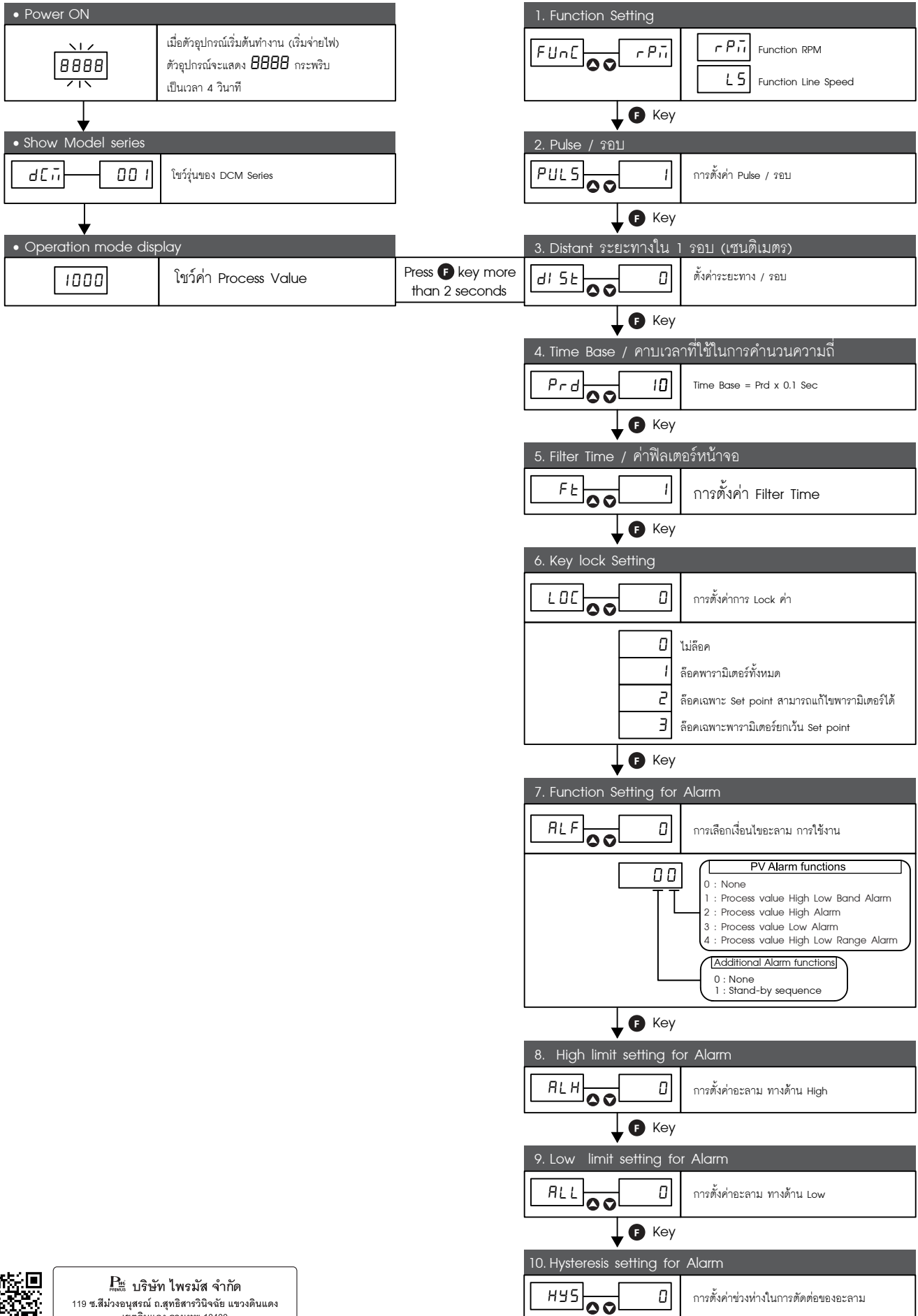
## CUTTING PANEL (การเจาะติดตั้ง)



## INSTALLATION (การติดตั้ง)



## OPERATION SETTING (การตั้งค่าโปรแกรม)



**Primus** บริษัท โพรมิส จำกัด

119 ซ.สีม่วงอนุสรณ์ ถ.สุทธิสารวินิจฉัย แขวงดินแดง  
เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10400

โทร 0-2693-7005, 0-2277-8027 แฟกซ์ 0-2277-3565

E-mail : sales@primusthai.com

DCM-001N